## 一、项目需求

### 一、采购人提出的技术服务要求

（一）设备技术规范与质量保证

1、 供应商提供的货物应是全新、原装的正宗合格正品， 并附有产品原产地证书、合格证及其他相关的资料。 其中，大锅灶、全自动灭火系统中标人必须在签订合同前提供合格证原件给采购人查验，否则视同不具有，自动放弃中标资格。

2、“技术参数及要求”提供的是最低限度的技术配置要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，投标人应保证提供的仪器设备满足招标文件规定的最低技术要求并达到国家各类安全、技术相关标准

（二）售后服务保障与承诺

1、 质量保修期：自设备供货并安装调试结束，经验收合格后，出具验收报告之日计算，投标人对本项目提供的整体免费质量保修期不低于1年，并提供终身质保服务。厂家或国家有更长质保期限的从其规定。免费质保期内，中标人须免费维护、维修，如果由于中标人责任需要更换、修理有缺陷的设备，而使设备推迟安装时，免费保修期应按实际修理或更换所延误的时间作相应的延长。免费质保期结束后，投标人应继续提供质保服务，维护、维修服务费用应按折扣、优惠价格给予采购人。

2、中标人在免费质保期内须免费提供1名技术人员跟踪服务支持（投标文件中提供跟踪服务技术人员相关证件复印件、联系电话）。

3、中标人在免费质保期内需提供7\*24小时的售后服务。故障响应时间不超过2小时（响应方式包括现场、远程、电话指导等）。在设备的整个使用期内，如有紧急故障，供应商工作人员在得到通知后6小时内必须到达采购单位指定地点，排除故障。期间如不能修复，必须在24小时内提供应急措施；若因产品质量问题，中标人应免费更换；如检修人员不能排除故障，中标人应负责联系生产厂家派技术人员在故障响应24小时内到现场解决问题，其费用由中标人负责，如在规定的时间内未能使设备恢复正常工作，供应商将承担由此产生的一切损失。

4、安装调试：本项目所有产品均须在招标文件要求的供货期内完成供货、安装、调试工作。如在规定的时间内，由于卖方的原因不能完成供货、安装和调试，供应商应承担由此给用户造成的损失。

5、售后技术服务还包括产品的安装、调试、试运行期间，中标人技术人员须在现场免费为使用方培训不少于 2 名操作管理人员，并解答使用方提出的技术问题，并对实施措施的可靠性、安全性负完全责任。

6、 保修范围： 本项目招标范围内所有产品均在保修范围。

### 二、采购清单

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **规格型号** | **技术参数** | **数量** | **单位** |
| **办公室** | | | | | |
| A01 | 电子磅秤 | 300kg | —秤盘精选不锈钢、加厚波纹钢； —参数：秤量300kg显示分度值100g； —秤盘尺寸：420\*520mm； —显示：LED双面显示屏。 | 1 | 台 |
| A02 | 灭蝇灯 | 40W | —外壳采用环保抗阻燃材料，采用高科技UVA诱虫技术原理及诱虫灯管；  —电量：220V/1PH,40W | 1 | 台 |
| **更衣室** | | | | | |
| B01 | 更衣柜 | 900\*500\*1800 | —采用优质不锈钢板拉丝制作， —柜体1.0mm，支架、通脚为Φ38不锈钢管，配Φ38不锈钢可调子弹脚。 | 4 | 台 |
| B02 | 洗手星盆 | 500\*400 | 一采用优质不锈钢制作 —台面1.0mm，洗盆1.0mm，加强筋1.2mm； —200mm高挡水 —星盆尺寸：430x350x150mm | 2 | 台 |
| B03 | 感应水龙头 | 感应式 | —自动感应出水，感应范围20cm内，开单孔22mm； —台式安装，220v交流电源或者1.5v\*4（4节1.5v干电池）两用； —冷热水两个进水口，水温可调； | 2 | 台 |
| B04 | 灭蝇灯 | 40W | —外壳采用环保抗阻燃材料，采用高科技UVA诱虫技术原理及诱虫灯管；  —电量：220V/1PH,40W | 2 | 台 |
| **仓库** |  |  |  |  |  |
| C01 | 四层平板货架 | 1200\*500\*1500 | 一优质不锈钢冷轧板制造； —层板1.0mm，加强筋1.2mm； —层板采用激光冲孔，冲孔均匀分布美观大方 —立柱为Φ38×1.0mm不锈钢圆管,配调节脚。 | 7 | 台 |
| C02 | 米面架 | 1200\*500\*150 | 一优质不锈钢冷轧板制造； —层板 1.0mm，加强筋 1.0mm； 一立柱 50\*50\*1.0mm不锈钢方管，配套脚。 | 8 | 台 |
| C03 | 平板推车 | 900\*500\*900 | —采用优质不锈钢冷轧板制造； —层板1.2mm，加强筋4#国标角铁双层防锈处理； 一推手φ32\*1.0mm不锈钢圆管整体弯制成型； —内衬φ25\*1.5mm钢管加强； 一配6寸耐磨脚轮。 | 2 | 台 |
| C04 | 灭蝇灯 | 40W | —外壳采用环保抗阻燃材料，采用高科技UVA诱虫技术原理及诱虫灯管；  —电量：220V/1PH,40W | 1 | 台 |
| **荤菜加工间** | | | | | |
| D01 | 单星剖鱼台 | 1500\*700\*950 | —采用优质不锈钢冷轧板制造； —台面1.2mm，洗盆1.0mm，加强筋1.0mm； —横撑38\*25×1.0mm不锈钢方通； —水盆尺寸：500\*500\*300mm —150mm高档水，配高位去水制连拦渣板； —立柱为Φ38×1.0mm不锈钢管,配不锈钢调节脚。 | 1 | 台 |
| D02 | 单星大水池 | 1000\*700\*950 | —采用优质不锈钢冷轧板制造； —台面1.2mm，洗盆1.0mm，加强筋1.0mm； —横撑38\*25×1.0mm不锈钢方通； —水盆尺寸：800\*500\*300mm； —150mm高档水，配高位去水制连拦渣板； —立柱为Φ38×1.0mm不锈钢管,配不锈钢调节脚。 | 3 | 台 |
| D03 | 双层工作台 | 1800\*800\*800 | —采用优质不锈钢冷轧板制造； —台面1.2mm，加强筋1.0mm； —层板1.0mm，加强筋1.0mm；  —立柱Φ38×1.0mm不锈钢圆管,配调节脚。 | 2 | 台 |
| D04 | 四层格栅架 | 1200\*500\*1550 | 一优质不锈钢冷轧板制造； —层板 1.0mm，加强筋 1.0mm； 一立柱 50\*50\*1.0mm不锈钢方管，配套脚。 | 3 | 台 |
| D05 | 垃圾工作台 | 1000\*700\*950 | 一优质不锈钢冷轧板制造； —层板 1.0mm，加强筋 1.0mm； 一立柱 50\*50\*1.1mm不锈钢方管，配套脚。 | 1 | 台 |
| D06 | 绞切两用机 | 1.1KW | 一切片与绞肉双功能设计，一机两用。入料口翻动即停，操作安全。传动齿轮高强度工程塑料，耐用静音不污染食材。 一绞肉部分方便拆卸清洗，切片部分单刀组设计，方便拆卸清洗。 —一次切片，二次成丝。切片厚度2.5mm-25mm，标配3.5mm 一生产能力:绞肉：300KG/切片：500KG —绞盘：3/4.5/6/8/10mm 一厚度：3.5mm 一电机参数：1.1KW/380v/50HZ 一机器尺寸:515\*480\*754mm 一毛重：69kg | 1 | 台 |
| D07 | 直饮机 | 6.6KW | —额定电源：电压380V、功率6.6KW； —配置参数：热胆容量≥15L，制开水能力≥70L/h； —2龙头出水，加热技术采用即热式加热，告别阴阳水，节能环保； ▲所投产品具有直饮机过滤系统的透明滤芯壳体的检测报告；检验方法采用GB/T 5750-2006，检测方法按照《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》（2001）进行检测；提供检测报告扫描件； —设备尺寸：560\*560\*1470(mm)； ▲所投产品具有直饮机省级或以上卫生主管部门出具的涉水产品卫生许可批件及卫生安全检测报告，产品出水水质需符合国标“《生活饮用水水质处理器卫生安全与功能评价规范-反渗透处理装置》（2001）和GB5749-2006”的要求；提供卫生批件及检测报告扫描件； ▲所投产品具有产品CQC认证证书；符合标准CQC12-448192-2009，切符合CQC12-448100-2009认证规则要求；提供证书扫描件； ▲所投产品具有产品节能认证证书；节能证书符合CQC3133-2001的技术要求；提供证书扫描件； | 1 | 台 |
| D08 | 灭蝇灯 | 40W | —外壳采用环保抗阻燃材料，采用高科技UVA诱虫技术原理及诱虫灯管；  —电量：220V/1PH,40W | 1 | 台 |
| D09 | 鹅式龙头 | 台上型 | —双孔台式，冷热混水 —冷热陶瓷阀芯 —低铅黄铜本体 —一字手柄带冷热指示 —1/2”(4分）进水口黄铜接头 | 3 | 台 |
| D10 | 不锈钢提篮下水 | 不锈钢 | —采用优质不锈钢冷轧板一次性压模制造； | 3 | 只 |
| D11 | 花洒龙头 | 台上型 | —台式单孔的水龙头底座，“Pop-and-Lock”安装特点； —B-0108 JeTSpray 喷阀 (1.48 GPM) ；  —B-0044-H 不锈钢双扣软管； —B-0109-01 6”(152 mm) 墙上托架； —18”(457 mm) 进水口软管。 | 1 | 台 |
| D12 | 四门冷冻雪柜 | 1220\*815\*1950 | —品牌压缩机，内外优质不锈钢板材，铜管蒸发器；采用环戊烷发泡料，60mm厚高密度发泡层；R404或AR134A环保制冷剂； —内箱尺寸：冷藏511\*640\*1384/冷冻511\*640\*1450，净容积440L/440L，标配三层搁物架，标准轮脚， —电压/频率220V/50HZ,自动回归铰链门，可拆卸门封条，内箱底部圆角设计易清洗，中梁带发热丝； —制冷方式：自动化霜，化霜水自蒸发； —温度范围：-18℃； | 1 | 台 |
| **素菜加工间** | | | | | |
| E01 | 单星大水池 | 1000\*700\*950 | —采用优质不锈钢冷轧板制造； —台面1.2mm，洗盆1.0mm，加强筋1.0mm； —横撑38\*25×1.0mm不锈钢方通； —水盆尺寸：800\*500\*300mm； —150mm高档水，配高位去水制连拦渣板； —立柱为Φ38×1.0mm不锈钢管,配不锈钢调节脚。 | 4 | 台 |
| E02 | 双层工作台 | 1600\*800\*800 | —采用优质不锈钢冷轧板制造； —台面1.2mm，加强筋1.0mm； —层板1.0mm，加强筋1.0mm；  —立柱Φ38×1.0mm不锈钢圆管,配调节脚。 | 2 | 台 |
| E03 | 四层格栅架 | 1200\*500\*1550 | 一优质不锈钢冷轧板制造； —层板 1.0mm，加强筋 1.0mm； 一立柱 50\*50\*1.0mm不锈钢方管，配套脚。 | 2 | 台 |
| E04 | 多功能切菜机 | 1.5KW | 一用途：根茎类切菜部：马铃薯、竽头、蕃薯、瓜类、竹笋、洋葱、茄子； 叶菜类 ：芹菜、大白菜、高丽菜、菠菜等长条状之物切成丁、片、丝条状，刀盘可简易的进行更换，以配合不同的生产需求。 整机采用优质不锈钢，耐用安全、易清洗 一根茎类，成品形状：片、四角丝条、丁、斜片。 一精制刀盘，物料可切成1-40mm的段 一机器尺寸：860（L）\* 510（W）\* 910(H)(mm)  一机器重量：85KG  一产量：300 - 800KG/HR  一电源：220V　单相  一功率：2.5KW，皮带宽：120mm | 1 | 台 |
| E05 | 垃圾工作台 | 1000\*700\*950 | 一优质不锈钢冷轧板制造； —层板 1.0mm，加强筋 1.0mm； 一立柱 50\*50\*1.1mm不锈钢方管，配套脚。 | 1 | 台 |
| E06 | 土豆去皮机 | 1.5KW | 一适用土豆的脱皮与洗净； 一功率：1.5KW/380V； 一生产能力：240Kg/h 。 | 1 | 台 |
| E07 | 直饮机 | 6.6KW | —额定电源：电压380V、功率6.6KW； —配置参数：热胆容量≥15L，制开水能力≥70L/h； —2龙头出水，加热技术采用即热式加热，告别阴阳水，节能环保； ▲所投产品具有直饮机过滤系统的透明滤芯壳体的检测报告；检验方法采用GB/T 5750-2006，检测方法按照《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》（2001）进行检测；提供检测报告扫描件； —设备尺寸：560\*560\*1470(mm)； ▲所投产品具有直饮机省级或以上卫生主管部门出具的涉水产品卫生许可批件及卫生安全检测报告，产品出水水质需符合国标“《生活饮用水水质处理器卫生安全与功能评价规范-反渗透处理装置》（2001）和GB5749-2006”的要求；提供卫生批件及检测报告扫描件； ▲所投产品具有产品CQC认证证书；符合标准CQC12-448192-2009，切符合CQC12-448100-2009认证规则要求；提供证书扫描件； ▲所投产品具有产品节能认证证书；节能证书符合CQC3133-2001的技术要求；提供证书扫描件； | 1 | 台 |
| E08 | 四门双温雪柜 | 1220\*815\*1950 | —品牌压缩机，内外优质不锈钢板材，铜管蒸发器；采用环戊烷发泡料，60mm厚高密度发泡层；R404或AR134A环保制冷剂； —内箱尺寸：冷藏511\*640\*1384/冷冻511\*640\*1450，净容积440L/440L，标配三层搁物架，标准轮脚， —电压/频率220V/50HZ,自动回归铰链门，可拆卸门封条，内箱底部圆角设计易清洗，中梁带发热丝； —制冷方式：自动化霜，化霜水自蒸发； —温度范围：0~+10℃,-18℃；左右隔开，左冷藏右冷冻 | 1 | 台 |
| E09 | 灭蝇灯 | 40W | —外壳采用环保抗阻燃材料，采用高科技UVA诱虫技术原理及诱虫灯管；  —电量：220V/1PH,40W | 1 | 台 |
| E10 | 鹅式龙头 | 台上型 | —双孔台式，冷热混水 —冷热陶瓷阀芯 —低铅黄铜本体 —一字手柄带冷热指示 —1/2”(4分）进水口黄铜接头 | 4 | 台 |
| E11 | 不锈钢提篮下水 | 不锈钢 | —采用优质不锈钢冷轧板一次性压模制造； | 4 | 只 |
| **主厨间** | | | | | |
| F01 | 炊用燃气大锅灶 | 1100\*1200\*1200 | —采用优质304不锈钢制造； —面板1.2mm厚，炉身1.0mm厚； —炉包选用不锈钢整体冲压一次成型； —炉面下衬10mm防火隔热棉；—前沿带溢水排污槽，配挡渣板； —内衬台面板、烟囱、炉膛使用1.5mm厚无花镀锌板； —炉体骨架采用40×40×4mm国标镀锌角铁；—配Ø50\*1.2mm无缝钢管及可调式子弹脚；—配嵌入式软件智能厨房管理系统 —配全铜制材质摇摆水龙头；—配用Ф800深度300mm带翻边防止炉膛内进水功能生铁锅； —配铜质节能环保炉头，高温遇水不变形、不开裂；—配一键式启动、熄火保护功能及气源稳压功能； | 3 | 台 |
| F02 | 中餐燃气炒菜灶 | 2000\*1200\*1200 | —采用优质304不锈钢制造； —面板1.2mm厚，炉身1.0mm厚； —炉包选用不锈钢整体冲压一次成型； —炉面下衬10mm防火隔热棉； —前沿带溢水排污槽，配挡渣板； —内衬台面板、烟囱使用1.5mm厚无花镀锌板； —炉体骨架采用40×40×4mm国标镀锌角铁； —配Ø50\*1.2mm无缝钢管及可调式子弹脚； —配全铜制材质摇摆水龙头，水龙头进出水管直径4"； —选用球墨铸铁整体聚能炉膛，配热反射板； —配铜质节能环保炉头，高温遇水不变形、不开裂； —配一键式启动、熄火保护功能及气源稳压功能； | 1 | 台 |
| F03 | 炉拼台 | 300\*1200\*1200 | —采用优质不锈钢冷轧板制造； —台面1.0mm，加强筋1.0mm； —立柱Φ38×1.0mm不锈钢圆管,配调节脚。 | 3 | 台 |
| F04 | 四眼煲仔炉 | 700\*700\*1200 | —采用优质不锈钢板制造，面板板厚1.0mm； —使用可调不锈钢脚，方便安装，放置平稳； —每个炉头配有独立调节阀； —采用高耐热铸铁炉架，不易开裂，使用寿命更长； —火力强劲，燃烧充分无黑烟； —生产标准按GB35848-2018执行，含熄火保护功能。 | 1 | 台 |
| F05 | 双门燃气蒸饭车 | 1400\*680\*1620 | —采用优质不锈钢板制造，内胆板厚1.2mm； —外旁板、门及后立板板厚1.0mm； —全新内燃式环保高效火排及全不锈钢水胆结构，防干烧功能； —设置常明火种，即时熄火保护设计；双联电磁阀分步控制，自动脉冲电子点火，两组燃气开关，无极调速变频； —燃烧噪音低于62分贝； —水胆加玻璃纤维保温材料，防止热量散失；抽拉式层架设计，有锁轨道防止层架滑落；含水垢磁化管;额定压力:2000Pa，入气口:DN20，入水口:DN15，排水口:DN40；燃气泄漏报警自动关闭，配熄火保护装置； | 1 | 台 |
| F06 | 商用燃气矮仔炉 | 1300\*700\*500 | —采用优质不锈钢板制造，面板、前脸板厚1.2mm,台面一次压制成型； —外旁板、后立板板厚1.0mm,龙骨架国标不锈钢方管25\*38厚1.2，衬板电解镀锌钢板厚1.5mm,灶身双层热轧钢板，隔热层厚40； —配全预混式节能炉头，使用24~50V直流电机， 炉灶噪音在67分贝以下； —燃气泄漏报警自动关闭，配熄火保护装置； | 1 | 台 |
| F07 | 双层工作台 | 1800\*800\*800 | —采用优质不锈钢冷轧板制造； —台面1.2mm，加强筋1.0mm； —层板1.0mm，加强筋1.0mm；  —立柱Φ38×1.0mm不锈钢圆管,配调节脚。 | 2 | 台 |
| F08 | 移动工作台 | 1800\*800\*800 | —采用优质不锈钢冷轧板制造； —台面1.2mm，加强筋1.0mm； —层板1.0mm，加强筋1.0mm；  —立柱Φ38×1.1mm不锈钢圆管,配四寸静音脚轮。 | 1 | 台 |
| F09 | 洗地龙头 | 10米 | —环氧敞开式卷盘； —10.7米长的重工软管,内径3/8’； —MV-2522-24前扳机水枪。 | 1 | 台 |
| F10 | 四层格栅货架 | 1200\*500\*1500 | 一优质不锈钢冷轧板制造； —层板1.0mm，加强筋1.2mm； —层板采用激光冲孔，冲孔均匀分布美观大方 —立柱为Φ38×1.0mm不锈钢圆管,配调节脚。 | 1 | 台 |
| F11 | 四门双温雪柜 | 1220\*815\*1950 | —品牌压缩机，内外优质不锈钢板材，铜管蒸发器；采用环戊烷发泡料，60mm厚高密度发泡层；R404或AR134A环保制冷剂； —内箱尺寸：冷藏511\*640\*1384/冷冻511\*640\*1450，净容积440L/440L，标配三层搁物架，标准轮脚， —电压/频率220V/50HZ,自动回归铰链门，可拆卸门封条，内箱底部圆角设计易清洗，中梁带发热丝； —制冷方式：自动化霜，化霜水自蒸发； —温度范围：0~+10℃,-18℃；左右隔开，左冷藏右冷冻 | 2 | 台 |
| F12 | 单星大水池 | 1000\*700\*950 | —采用优质不锈钢冷轧板制造； —台面1.2mm，洗盆1.0mm，加强筋1.0mm； —横撑38\*25×1.0mm不锈钢方通； —水盆尺寸：500\*500\*300mm —150mm高档水，配高位去水制连拦渣板； —立柱为Φ38×1.0mm不锈钢管,配不锈钢调节脚。 | 1 | 台 |
| F13 | 双星水池 | 1200\*700\*950 | —采用优质不锈钢冷轧板制造； —台面1.2mm，洗盆1.0mm，加强筋1.0mm； —横撑38\*25×1.0mm不锈钢方通； —水盆尺寸：500\*500\*300mm —150mm高档水，配高位去水制连拦渣板； —立柱为Φ38×1.1mm不锈钢管,配不锈钢调节脚。 | 1 | 台 |
| F14 | 醒发箱 | 18层 | —外尺寸宽\*深\*高：590\*1070\*2040mm， —电压220V/1.25KW —重量106KG —层数18层 —标准盘尺寸400mm\*600mm | 1 | 台 |
| F15 | 双通工作柜 | 1800\*800\*800 | —采用优质不锈钢冷轧板制造； —台面1.2mm，加强筋1.2mm； —内置层板1.0mm，加强筋1.2mm； —一侧翻门1.0mm，一侧移门1.0mm，内衬1.0mm封板；  —通脚锥形不锈钢圆管，配调节脚。 | 2 | 台 |
| F16 | 电饼铛 | 45型 | —采用电热管加热，铝制锅面，箱体箱盖采用不锈钢拉伸成型； —采用上下电热管双表控温，电饼铛专用控温仪； —全部原器件采用插接联接，并可互换； 一功率：380v/4.8kw。 | 2 | 台 |
| F17 | 木面工作台 | 1500\*800\*800 | 一采用优质不锈钢制作 —台面50mm，加强筋1.2mm； —立柱为Φ51×1.1mm不锈钢管,配不锈钢调节脚。 | 1 | 台 |
| F18 | 灭蝇灯 | 40W | —外壳采用环保抗阻燃材料，采用高科技UVA诱虫技术原理及诱虫灯管；  —电量：220V/1PH,40W | 4 | 台 |
| F19 | 鹅式龙头 | 台上型 | —双孔台式，冷热混水 —冷热陶瓷阀芯 —低铅黄铜本体 —一字手柄带冷热指示 —1/2”(4分）进水口黄铜接头 | 3 | 台 |
| F20 | 不锈钢提篮下水 | 不锈钢 | —采用优质不锈钢冷轧板一次性压模制造； | 3 | 只 |
| F21 | 厨房设备灭火装置 | 双瓶组 | —厨房设备灭火装置，是厨房烹饪设备及排烟罩、烟道必备的消防保护产品；本设备24小时自动探测火灾，自动灭火。  —启动方式:;机械式自动启动和机械应急启动 ▲联动性能双瓶组喷射时间≥23.1秒，喷射延迟时间≥1.0秒，具有水冷却功能装置，在灭火剂完全喷射后，水流联动阀应能立即开启喷水，自动切换时间≥3.1秒；提供第三方检测报告扫描件； ▲所投厨房设备灭火装置主机箱须自带观察口并提供固定灭火系统和耐火构件质量监督检查中心检测报告产品照片页对比；提供检测报告及有效证明材料扫描件；  ▲所投厨房设备灭火装置密封接头 碳≤0.08；硅≤1；锰≤2；硫≤0.03；磷≤0.045；镍≤8-11；铬≤18-20）7项检测且合格；厨房设备灭火装置感温支架通过碳≤0.08；硅≤1；锰≤2；磷≤0.045；硫≤0.03；铬≤18-20；镍≤8-11）7项检测且合格；提供检测报告扫描件，任缺一项视为不符合招标文件要求。 | 1 | 套 |
| **售卖、预进间** | | | | | |
| G01 | 洗手星盆 | 500\*400 | 一采用优质不锈钢制作 —台面1.0mm，洗盆1.0mm，加强筋1.2mm； —200mm高挡水 —星盆尺寸：430x350x150mm | 1 | 台 |
| G02 | 感应水龙头 | 感应式 | —自动感应出水，感应范围20cm内，开单孔22mm； —台式安装，220v交流电源或者1.5v\*4（4节1.5v干电池）两用； —冷热水两个进水口，水温可调； | 1 | 台 |
| G03 | 保温售卖台柜 | 1500\*700\*800 | —采用优质不锈钢冷轧板制造； —台面1.2mm，加强筋1.2mm； —保温水箱1.0mm，加强筋1.2mm； —配可调温控开关，不锈钢电热管； —移门1.0mm，内衬1.0mm封板； —设备功率：220v/3kw，配小型蒸汽发生箱； —随设备配备304食品级1/1份数餐盆4个； —通脚锥形不锈钢圆管，配调节脚。 | 5 | 台 |
| G04 | 双层工作台 | 1500\*700\*800 | —采用优质不锈钢冷轧板制造； —台面1.2mm，加强筋1.0mm； —层板1.0mm，加强筋1.0mm；  —立柱Φ38×1.0mm不锈钢圆管,配调节脚。 | 1 | 台 |
| G05 | 汤饭保温车 | 600\*700\*800 | —采用优质不锈钢冷轧板制造；  一台面1.2mm，围板1.0mm，加强筋1.2mm； —配可调温控开关，不锈钢电热管； —推把采用Φ25×1.0mm不锈钢管； —设备功率：220v/2kw；  一配304食品级汤桶一只，配4寸耐磨脚轮。 | 4 | 台 |
| G06 | 单通工作柜 | 1500\*700\*800 | —采用优质不锈钢冷轧板制造； —台面1.2mm，加强筋1.2mm； —内置层板1.0mm，加强筋1.2mm； —移门1.0mm，内衬1.0mm封板；  —通脚锥形不锈钢圆管，配调节脚。 | 2 | 台 |
| G07 | 双星水池 | 1200\*700\*800 | —采用优质不锈钢冷轧板制造； —台面1.2mm，洗盆1.0mm，加强筋1.0mm； —横撑38\*25×1.0mm不锈钢方通； —水盆尺寸：500\*500\*300mm —150mm高档水，配高位去水制连拦渣板； —围板1.0mm，掩门1.0mm，封板1.0mm —立柱为Φ38×1.0mm不锈钢管,配不锈钢调节脚。 | 1 | 台 |
| G08 | 保洁柜 | 1200\*500\*1800 | —采用优质不锈钢冷轧板制造； —侧板1.0mm，背板1.0mm； —内置层板1.0mm，加强筋1.2mm； —移门1.0mm，内衬1.0mm封板； —趟门轨道，前后滑轮，单向式上翻移门；  —通脚锥形不锈钢圆管，配调节脚； | 4 | 台 |
| G09 | 留样雪柜 | 600\*715\*1950 | —品牌压缩机，内外优质不锈钢板材，铜管蒸发器；采用环戊烷发泡料，60mm厚高密度发泡层；R134A环保制冷剂； —净容积901L，标配三层搁物架，标准脚轮, —电压/频率220V/50HZ，可拆卸门封条，中梁带发热丝； —温度范围：0℃~+10℃ | 1 | 台 |
| G10 | 灭蝇灯 | 40W | —外壳采用环保抗阻燃材料，采用高科技UVA诱虫技术原理及诱虫灯管；  —电量：220V/1PH,40W | 1 | 台 |
| G11 | 鹅式龙头 | 台上型 | —双孔台式，冷热混水 —冷热陶瓷阀芯 —低铅黄铜本体 —一字手柄带冷热指示 —1/2”(4分）进水口黄铜接头 | 2 | 台 |
| G12 | 不锈钢提篮下水 | 不锈钢 | —采用优质不锈钢冷轧板一次性压模制造； | 2 | 只 |
| G13 | 紫外线消毒灯 | 30W | —采用长波段，30W/220V； | 4 | 只 |
| **洗消间** | | | | | |
| H01 | 洗碗机 | 长龙式 | —功率参数：整机功率≤42.5KW/64.5A（380V/50Hz）； —规格参数：整机规格≥2300\*850\*1520mm，有效装载清洗宽度620mm，高度420mm；耗水量≤280L/h； —整机配置：强力清洗+高温漂洗； —清洗数量：1500-2500（碟/小时）； —整机材质：整机采用国标A级304不锈钢，耐腐蚀，不易生锈；  —洗碗机采用自主研发的Unique-ECU电控系统，电器件采用施耐德&欧姆龙等国际品牌，计算机微程序控制，配置全电子轻触式智能面板，三点式微触操作，操作便捷； —洗碗机操作面板上直接配置调速旋钮，显示调速速率，无极变频调速，适调清洗各类材质餐具；  —洗碗机采用VV可视化设计，配置由PMMA高分子有机玻璃制作的可视化透视窗，高透明性、耐候性、高硬度； —洗碗机喷淋方式：采用上4下3的对喷冲洗方式，采用内凹8字型模型喷嘴，实现扇型无死角喷淋，达到干净卫生； —洗碗机配备SYS316不锈钢材质三角翻边发热管，防爆，不易结垢，高效发热； —洗碗机洗涤效果：可清洗多种材质的餐具，洗涤后的餐具符合GB14934-2016《食品安全国家标准 消毒餐(饮)具》检测的标准要求； ▲所投洗碗机能在故障状态下，自动显示故障诊断的代码；提供检测报告扫描件； ▲所投洗碗机在正常工作温度下，功率偏差输入功率与额定功率的偏差不应超过标准规定的范围（偏差极值：-5.0%-10%），电器强度：冷态条件下：元件的绝缘应能承受相应的电气强度试验，试验电压1500V以上不被击穿；提供检测报告扫描件； | 1 | 台 |
| H02 | 三孔型收残台柜 | 1800\*750\*800 | —采用优质不锈钢冷轧板制造； —台面1.0mm板制作，面板开孔 —底部配套垃圾桶 —立柱为Φ38×1.0mm不锈钢管,配不锈钢调节脚。 | 1 | 台 |
| H03 | 双星污碟台 | 1800\*760\*950 | —采用优质不锈钢冷轧板制造； —台面1.2mm，加强筋1.2mm； —横撑Φ25×1.0mm不锈钢圆管；  —立柱为Φ38×1.0mm不锈钢管,配调节脚。 | 1 | 台 |
| H04 | 洁碟台 | 1200\*760\*800 | —采用优质不锈钢冷轧板制造； —台面1.2mm，加强筋1.2mm； —层板1.2mm，加强筋1.2mm；  —立柱Φ38×1.0mm不锈钢圆管,配调节脚。 | 1 | 台 |
| H05 | 四层格栅货架 | 1200\*500\*1550 | 一采用优质不锈钢管制造； —围挡50×25×1.0mm扁管，格栅型层板；  —立柱为Φ38×1.0mm不锈钢圆管,配调节脚。 | 1 | 台 |
| H06 | 热风循环消毒柜 | 双门 | —外形尺寸：1310\*830\*2000 ； —采用优质不锈钢制作，大视野可视窗，光波热风循环系统，杀菌更彻底 —温度可达150℃，自动烘干，配推车式消毒筐，方便省力 —另配：自动控温自动恒温和定时装置，超温保护、安全节能、操作简便； —功率电压：7.2KW/220V —容积：820L | 2 | 台 |
| H07 | 双层收碗车 | 900\*500\*900 | —采用优质不锈钢冷轧板制造； —内置层板1.0mm，加强筋1.2mm； | 2 | 台 |
| H08 | 单星大水池 | 1000\*760\*800+150 | —采用优质不锈钢冷轧板制造； —台面1.2mm，洗盆1.0mm，加强筋1.0mm； —横撑38\*25×1.0mm不锈钢方通； —水盆尺寸：800\*500\*300mm； —150mm高档水，配高位去水制连拦渣板； —立柱为Φ38×1.0mm不锈钢管,配不锈钢调节脚。 | 1 | 台 |
| H09 | 灭蝇灯 | 40W | —外壳采用环保抗阻燃材料，采用高科技UVA诱虫技术原理及诱虫灯管；  —电量：220V/1PH,40W | 2 | 台 |
| H10 | 鹅式龙头 | 台上型 | —双孔台式，冷热混水 —冷热陶瓷阀芯 —低铅黄铜本体 —一字手柄带冷热指示 —1/2”(4分）进水口黄铜接头 | 3 | 台 |
| H11 | 不锈钢提篮下水 | 不锈钢 | —采用优质不锈钢冷轧板一次性压模制造； | 3 | 只 |
| H12 | 紫外线消毒灯 | 30W | —采用长波段，30W/220V； | 3 | 只 |
| H13 | 洗地龙头 | 10米 | —环氧敞开式卷盘； —10.7米长的重工软管,内径3/8’； —MV-2522-24前扳机水枪。 | 1 | 台 |
| **餐厅及其他** | | | | | |
| J01 | 不锈钢四人餐桌椅 | 四人型 | —采用优质不锈钢板材制作； —面板采用厚1.2mm优质不锈钢； —下垫1.5mm厚防火密度板； —支架厚度1.2mm不锈钢管材制作； —座椅采用真空吹塑长条座椅，美观舒适。 | 100 | 套 |
| J02 | 活动型收残柜连垃圾车 | 1500\*700\*800 | —采用优质不锈钢冷轧板制造； —台面1.0mm，加强筋1.0mm；  —围板1.0mm，配嵌入式不锈钢垃圾推车带扶手；  —通脚锥形不锈钢圆管，配调节脚。 | 4 | 台 |
| J02 | 定制不锈钢挡鼠板 | 定制 | —采用优质不锈钢冷轧板制造； | 15 | 台 |
| **排烟系统** | | | | | |
| PY01 | 油烟净化一体机 | 2200\*1300\*800 | —产品原理：采用最科学设计原理，根据“传质双膜理论”，对油烟气体进行碰撞、吸收、冷凝、过滤、等工艺处理，具有较强的油烟净化效率与稳定性，同时极大地简化了传统油烟净化设备的结构，提高了设备的运行可靠性。 —材质：采用优质不锈钢201双面油墨拉丝，国标1.0材质。 —节能降耗：1、设备采用先进的变频软启动，设备运行10秒左右风机开始工作，保证风机安全和使用寿命，减少开机对电网的冲击，节约电能20%以上。2、设备根据油烟浓度或温度自动变频调节风机转速功能，而且风机调速档大于或等于4个档位，且能自动手动自由切换，节能达到非变频技术的15%以上。 —翻转结构：集烟罩与净化主体采用可翻转式结构设计，节省运输、存储空间，方便安装和维护。 —四向风口：风机置于机体外，风机尺寸：770\*745\*500，出风口尺寸（500\*315）误差不得超过±5%。，出风口可选择前、后、左、右任意方向排风，四向风口设计，便于风管实际安装。  ▲所投油烟净化一体机拥有：《知识产权管理体系认证证书》，知识产权管理体系符合标准：GB/T 29490-2013，通过认证范围：商用油烟净化一体机的研发、生产、销售、上述过程相关采购的知识产权管理；提供证书扫描件并附由中国认监委官网查询显示有效状态截图； ▲所投油烟净化一体机拥用：噪音要求需符合国家标准GB 12348-2008标准要求且噪音小于53.5分贝的检测报告；提供检测报告扫描件； ▲所投油烟净化一体机拥有：带有CMA/CNAS标志省级及以上产品质量监督检验中心出具依据GB/T2423.3-2016《环境试验 第2部分：试验方法 试验Cab：恒定湿热试验》；《油烟净化一体机技术条件》，的检测标准，设备在温度(40土2)℃,湿度在(93土3)%RH的湿热环境下贮存48h,试验后一体机在常温下恢复2h，通电检查应正常工作的检验检测报告；提供检测报告扫描件； | 1 | 组 |
| PY02 | 不锈钢油网烟罩 | 2000\*1300\*500 | —采用优质不锈钢冷轧板制造； —壳体1.0mm，加强筋1.2mm； —配油网，接油盒； —本体阻力≤300Pa; —设备本体漏风率＜5%； —正常运行使用时间≥10年； | 6 | 组 |
| PY03 | 不锈钢集气罩 | 2400\*1000\*500 | —采用优质不锈钢冷轧板制造； —壳体1.0，加强筋1.2； —每组烟罩配接油盒，油网； —配射灯照明。 | 1 | 组 |
| PY04 | 低噪音排风风柜 | 0.8KW | —380V/0.8KW | 1 | 台 |
| PY05 | 双区静电低空排放油烟净化器 | 40000M3/h | 一外壳采用1.5mm厚冷扎钢板，防尘防水。 —为保证清洗保养方便，电场采用板式结构，且电场材质为不锈钢，烧碱清洗不生锈，使用寿命更长。 —油烟净化器所配智能数显高压电源：(1)、数字显示各项运行指标，包括：输出功率、输出电流、输出电压同时配备领先显示，做到更细致更直观反映设备的运行状态及保养清洗信息：(2)、具有强大的保护功能：高压输出空载、地线开路、过压过流、闪络以及短路均可及时保护，(3)、对不同工沉具有超强自适应性，同时配置手动调节功能：如输出功率、高压放电次数，以及特殊工况的内置参数均可现场实施调整(出厂前参数已设定为默认值)；(4)、当设备出现异常时，可阅读数显的错误代码及时查明原因予以排除； ▲所投油烟净化器数显电源符合GB/T2423.22-2012《电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 温度变化试验》进行温度冲击试验；符合GB/T2423.10-2019《电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验：振动》进行正弦振动试验。电源可耐受-40℃~100℃温度工作应正常，电源在三个相互垂直的振动方向，频率范围：10Hz-150Hz，78min/轴向振动时间后样品结构无损伤，工作正常；提供检测报告扫描件； ▲所投油烟净化器整机符合的GB/T2423.3 《电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 恒定湿热试验》恒定湿热[按照【60℃、95%RH 测试 24H]的恒温恒湿测试报告；提供检测报告扫描件； ▲所投油所投烟净化器（开关）符合GB/T4207-2012《固体绝缘材料耐电痕化指数和相比电痕化指数的测定方法》，且耐漏电起痕试验中，在≥170V电压下经受50滴溶液而不发生破坏，过流装置不动作，不发生持续燃烧；提供检测报告扫描件； | 1 | 台 |
| PY06 | 低噪声排风机组 | 40000m³/h | —风量40000m³/h，功率15KW/380V； —风机采用传动方式采用C式皮带传动，其优点是可以通过带轮变速来调整风量风压； —风机核心部件配套轴承完全不与油烟直接接触，质量和使用寿命更有保障。 —风机外壳烤漆处理，设有放油孔，安装时接驳一条油管可使液体的积油从放油咀流出，从而减少清理积油的次数； —机壳上设计清理门，用户可在不拆开风机的情况下，只需打开清理门就能对叶轮进行清理和维护，省时省力； —风机气动性能通过AMCA210标准测试，（自由进气，管道出气）的要求； | 1 | 台 |
| PY07 | 缺相保护起动器 | 配机组 | —规格型号:5.5KW-22KW —优质钢板内外烤漆外壳； —配电机缺相过载保护装置。 —具体参数以制造厂家标准为准 | 2 | 台 |
| PY08 | 风柜减震系统 | 配风柜 | —以金属弹簧为主，组合一定的阻尼材料； —具有频率低，阻尼大、适用范围广，隔振降噪效果明显的功能； —采用钢弹簧与橡胶串联形式组合隔振降噪元件。 | 1 | 套 |
| PY09 | 共板式不锈钢排烟风管 | ≤1200\*850 | —采用优质不锈钢冷轧板制造； 一1.0mm机制，ACL压轧加强槽线； 一采用新设备共板法兰技术，风管的卡条及法兰都是不锈钢材质，每节风管之间先用防渗油材料密封后再由人工由管道里面使用防防腐胶进行二次密封； | 460 | ㎡ |
| PY10 | 弯头 | 800\*800 | —优质不锈钢冷轧板制造； 一1.2mm机制，ACL压轧加强槽线； 一采用新设备共板法兰技术，风管的卡条及法兰都是不锈钢材质，每节风管之间先用防渗油材料密封后再由人工由管道里面使用防防腐胶进行二次密封 | 6 | 只 |
| PY11 | 三通 | 定制 | —优质不锈钢冷轧板制造； 一1.2mm机制，ACL压轧加强槽线； 一采用新设备共板法兰技术，风管的卡条及法兰都是不锈钢材质，每节风管之间先用防渗油材料密封后再由人工由管道里面使用防防腐胶进行二次密封 | 5 | 只 |
| PY12 | 防火阀 | ≤1200\*850 | —新风采用70℃防火阀， —排油烟采用150℃防火阀 —穿越防火分区使用 | 2 | 个 |
| PY13 | 止回阀 | 不锈钢 | —采用优质不锈钢1.0mm制作。 | 2 | 台 |
| PY14 | 不锈钢百叶窗 | 定制 | —采用优质不锈钢1.0mm制作，防雨设计。 | 1 | 个 |
| PY15 | 安装辅料 | 配套排烟新风系统 | (法兰或插条、吊杆、密封胶、膨胀螺栓等） | 1 | 项 |
| PY16 | 通风系统和机电设备安装施工费 | 按照国家标准 | 一法兰、风管、插条、吊杆、密封胶、膨胀螺栓、风柜支架、外墙支架、室内支架等所有排烟系统相关配套设备的制作和安装； 一管道室内和室外吊装，现场制作并安装相关减震措施和支架； 一排烟烟罩机用电用气设备接驳，现场绝缘处理，施工必须规范； | 1 | 项 |
| **新风系统** | | | | | |
| XF01 | 低噪声鲜风机组 | 30000M3/h | —集消音、补风一体功能； —机外噪音：＜80dB； 一风量：30000m³/h； | 1 | 台 |
| XF02 | 缺相保护起动器 | 配机组 | —规格型号:5.5KW-22KW —优质钢板内外烤漆外壳； —配电机缺相过载保护装置。 | 1 | 台 |
| XF03 | 共板式不锈钢鲜风风管 | ≤800\*600 | —优质不锈钢冷轧板制造； 一1.0mm机制，ACL压轧加强槽线； 一采用新设备共板法兰技术，风管的卡条及法兰都是不锈钢材质，每节风管之间先用防渗油材料密封后再由人工由管道里面使用防防腐胶进行二次密封 | 260 | M2 |
| XF04 | 软连接 | 300\*300 | —B1华美级优质保温材料制造 | 10 | 个 |
| XF05 | 铝合金鲜风咀及风管套管 | 300\*300/500\*500 | —优质不锈钢冷轧板制造 | 10 | 只 |
| XF06 | 防虫网 | 800\*800 | —优质 不锈钢冷轧板制造 | 1 | 只 |
| XF07 | 安装辅料 | 配套排烟新风系统 | (法兰或插条、吊杆、密封胶、膨胀螺栓等） | 1 | 套 |
| XF08 | 风柜减震系统 | 配风柜 | —以金属弹簧为主，组合一定的阻尼材料； —具有频率低，阻尼大、适用范围广，隔振降噪效果明显的功能； —采用钢弹簧与橡胶串联形式组合隔振降噪元件。 | 1 | 套 |
| XF09 | 可调百叶鲜风口 | 300\*300 | —采用优质铝合金制作，双层可调节设计。 | 10 | 只 |
| XF10 | 安装辅料 | 配套排烟新风系统 | (法兰或插条、吊杆、密封胶、膨胀螺栓等） | 1 | 套 |
| XF11 | 新风系统和新风类机电设备安装施工和调试 | 按照国家标准 | 一法兰、风管、插条、吊杆、密封胶、膨胀螺栓、风柜支架、外墙支架、室内支架等所有排烟系统相关配套设备的制作和安装； 一管道室内和室外吊装，现场制作并安装相关减震措施和支架； 一风柜用电用气设备接驳，现场绝缘处理，施工必须规范。 | 1 | 项 |
| **厨房小件** | | | | | |
| XJ01 | 不锈钢餐盘 | 国标 | 采用优质304不锈钢制作 | 个 | 400 |
| XJ02 | 不锈钢碗勺 | 国标 | 采用优质304不锈钢制作 | 个 | 400 |
| XJ03 | 不锈钢桶 | 国标 | 30cm | 个 | 5 |
| XJ04 | 不锈钢桶 | 国标 | 50cm | 个 | 5 |
| XJ05 | 双耳炒锅 | 国标 | 50cm | 个 | 2 |
| XJ06 | 双耳炒锅 | 国标 | 40cm | 个 | 2 |
| XJ07 | 砍骨刀 | 国标 | 国标 | 把 | 2 |
| XJ08 | 切刀 | 国标 | 国标 | 把 | 5 |
| XJ09 | 水果刀 | 国标 | 国标 | 把 | 5 |
| XJ10 | 打菜勺 | 国标 | 4两 | 把 | 10 |
| XJ11 | 炒勺 | 国标 | 10两 | 把 | 5 |
| XJ12 | 炒铲 | 国标 | 2号 | 把 | 5 |
| XJ13 | 不锈钢盆 | 国标 | 60cm | 个 | 5 |
| XJ14 | 不锈钢盆 | 国标 | 45cm | 个 | 5 |
| XJ15 | 不锈钢盆 | 国标 | 34cm | 个 | 5 |
| XJ16 | 筷子 | 国标 | 国标 | 双 | 400 |
| XJ17 | 不锈钢漏勺 | 国标 | 28cm | 个 | 2 |
| XJ18 | 加长水勺 | 国标 | 12cm | 把 | 5 |
| XJ19 | 中长水勺 | 国标 | 14cm | 把 | 4 |
| XJ20 | 塑料砧板 | 国标 | 50\*35\*2 | 块 | 2 |
| XJ21 | 圆形铁 木砧板 | 国标 | 45cm | 块 | 2 |
| XJ22 | 方筛 | 国标 | 大 8906 | 个 | 5 |
| XJ23 | 方筛 | 国标 | 中 8904 | 个 | 5 |
| XJ24 | 方筛 | 国标 | 小 8902 | 个 | 5 |
| XJ25 | 刷把 | 国标 | 国标 | 把 | 10 |
| XJ26 | 刨刀 | 国标 | 国标 | 把 | 5 |
| XJ27 | 剪刀 | 国标 | 2号 | 把 | 5 |
| XJ28 | 清洁球 | 国标 | 国标 | 包 | 10 |
| XJ29 | 食品夹 | 国标 | 12寸 | 把 | 20 |

### 三、主要标的一览表

此表中主要标的由采购人列出，产品由投标人填写，将随中标结果公告一并发布，接受社会监督。

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标的名称 | 品牌与型号 | 数量 | 单价 | 其它 |
| 1 | 中餐燃气炒菜灶 |  | 1 |  |  |
| 2 | 炊用燃气大锅灶 |  | 3 |  |  |

### 四、供货时间及方式

合同签订后30日内供货安装调试完毕。运费由中标供货商自行负担，并提供安装调试必须的物品及配件，满足用户需求。装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料及配件、随机工具等文书资料、工具应一并提交给采购人。

### 五、付款方式

合同签订后支付合同总价的30%，所有设备安装调试完毕验收合格支付至合同总价的97%，余款3%作为质保金，待质保期满后一次性付清（无息）。

### 六、报价要求

成交供应商工作内容包括且不限于供货、运输、装卸、安装、调试、培训、相关部门检测验收合格准许运行、维护保养、售后服务等完成本项目的全部内容。

投标报价包含投标报价应包括投标人成交后为完成本项目规定全部工作需支付的一切费用，并考虑了应承担的政策性调整、市场价格风险浮动等所有风险。

### 七、其他要求

根据项目进度实施需要，施工现场厨房设备专用水电已由食堂施工承包单位完成，包含在本次报价中，本项目中标人需承担该费用，现本项目中标人应在该部分结算金额确定后14日内将相应的工程费用支付给食堂施工承包单位，工程量按现状记取（由建设方、监理方、审计方共同确认），根据原食堂施工招标文件及合同约定方式计价结算。如中标人不支付的，将按应支付金额上浮10%从货款中扣除。

如本项目清单内容与已施工内容重复，不再重复施工，按中标人清单报价扣除该项，投标人应自行承担风险。

## 二、评标办法

本项目采用综合打分法（满分100分）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **评分部分** | **评分细则** | | **最高 得分** | **提供证明的材料** |
| 技术分（70分） | 所投产品技术参数及要求响应情况**（30分）** | 对各项设备带▲号技术条款进行评审, 有一项不满足或负偏离扣2分，扣完为止，满分30分；（投标文件中须提供所需证明材料扫描件.投标人不得虚假响应，否则按有关规定进行处罚） | 30 | 提供证书或证明资料放入投标文件中，未提供的不得分。 |
| 施工组织与供货安装方案  **（5分）** | 评委依据投标人提供的施工组织方案、供货安装方案、售后服务内容、免费技术培训方案、免费保修期外的维修方案进行综合评审。  注：优的，得4＜F≤5分，  良的，得3＜F≤4分，  一般的，得1≤F≤3分，  未提供的不得分。 | 5 | 提供方案及其他证明资料放入投标文件中，未提供的不得分。 |
| 售后服务方案  **（5分）** | 评委依据投标人提供的售后服务内容、免费技术培训方案、免费保修期外的维修方案进行综合评审。  注：优的，得4＜F≤5分，  良的，得3＜F≤4分，  一般的，得1≤F≤3分，  未提供的不得分。 | 5 |
| 业绩  **（15分）** | 近三年（2018年1月1日至本项目投标截止时间止）完成过类似厨房设备供货业绩的，每个得5分，本项最多得15分。  注：投标文件中须提供业绩合同扫描件，业绩合同以签订时间为准。 | 15 | 提供合同或协议复印件或影印件放入投标文件中，原件备查 |
| 产品的性能与安全  **（15分）** | **一**、洗碗机（3分）  所投洗碗机提拉门开关：采用全密封IPX8防水等级感应开关，耐高温，设计寿命至少10万次，安装方便，适应洗室环境；吸合开关要求经过75℃状态下2小时耐温测试后能正常运行；通过10万次可靠性试验。  注：投标文件中须提供上述报告的扫描件。  二、厨房设备灭火装置（3分）  所投厨房设备灭火装置具有智能自动灭火系统装置控制盘通过静电放电抗扰度；射频电磁场辐射骚扰抗度；射频场感应的传导骚扰抗扰度；电快速瞬变脉冲群抗扰度；浪涌（冲击）抗扰度；电压暂降及短时中断抗扰度；电源端子的传导骚扰7项为检测全部合格；提供国家信息网络产品质量监督检验中心出具的检测报告得3分，未提供的不得分。  注：投标文件中须提供上述报告的扫描件。  **三**、油烟净化一体机（3分）  所投油烟净化一体机拥有：额定风量（修正后）、80%和120%风量运行条件下，其净化率≥98%，油烟排放浓度≤0.4mg/m³《中国环境标志（II型）产品认证证书》；提供证书扫描件以及网络查询截图得3分，未提供的不得分。  注：投标文件中须提供上述材料的扫描件。  **四**、双区静电低空排放油烟净化器（3分）  所投油烟净化器整机通过相关性能检测报告:(1)净化器通过电磁兼容检测(静电放电抗扰度测试合格、电快速瞬变抗扰度测试合格、浪涌抗扰度测试合格、电压暂降和短时中断扰度测试合格等)(2）净化器通过电器安全检测；提供检测报告扫描件得3分，未提供的不得分。  注：投标文件中须提供上述报告的扫描件。  **五**、直饮机（3分）  所投产品具有直饮机聚丙烯熔喷滤芯（PP棉）以及设备阀头的检测报告；聚丙烯熔喷滤芯以及阀头检测方法按照《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》（2001）进行检测；提供检测报告扫描件得3分，未提供的不得分。  注：投标文件中须提供上述报告的扫描件。 | 15 | 提供证书或证明资料放入投标文件中，未提供的不得分。 |
| 商务部分评分  （30分） | 投标报价  **（30分）** | 1、满足招标文件要求且投标报价最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分30分。其他投标人的投标报价得分=(评标基准价／投标报价)×30（四舍五入，精确到小数点后两位）。 | 30 | 以报价表中的金额为准 |

## 三、采购合同

**枞阳县第二中学东校区食堂项目合同**

合同编号：

|  |  |
| --- | --- |
| 采购人（以下称甲方） | 供应商：（以下称乙方） |
| 住所地： | 住所地： |

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律法规的规定，甲乙双方按照铜陵市枞阳县公共资源交易中心的招标结果签订本合同。

**第一条 合同标的** 乙方根据甲方需求提供下列货物：食堂设备的供货、安装、调试，详见附后《食堂设备合同清单》。

**第二条 合同总价款** 本合同总价款为人民币\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（大写），分项价款在“投标报价表”中有明确规定（注：按实际交货清单结算）。

本合同总价款是供货、运输、装卸、安装、调试、培训、相关部门检测验收合格准许运行、维护保养、售后服务及验收合格之前保管及保修期内备品备件、专用工具、技术图纸资料（含食堂所有水、电、气、地沟施工设施图等）、人员培训发生的所有含税费用、支付给员工的工资和国家强制缴纳的各种社会保障资金，以及投标人认为需要的其他费用等。

本合同总价款还包含乙方应当提供的售后服务费用。

本合同执行期间合同总价款不变。

**第三条 组成本合同的有关文件** 招投标文件或与本次采购活动方式相适应的文件及有关附件是本合同不可分割的组成部分，与本合同具有同等法律效力，这些文件包括但不限于：

（1）乙方提供的投标文件； （2）交货一览表；

（3）中标通知书； （4）甲乙双方商定的其他文件等。

**第四条 权利保证**

乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出侵犯其专利权、版权、商标权或其他权利的起诉。一旦出现侵权，乙方应承担全部责任。

**第五条 质量保证**

1、乙方所提供的货物的技术规格应与招标文件规定的技术规格及所附的“技术规格响应表”相一致；若技术性能无特殊说明，则按国家有关部门最新颁布的标准及规范为准。

2、乙方应保证货物是全新、未使用过的原装合格正品，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。乙方应保证其提供的货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命内具有良好的性能。货物验收后，在质量保证期内，乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷所发生的任何不足或故障负责，所需费用由乙方承担。

3、产品免费质保期 年（从验收之日起计算，最低一年或乙方投标承诺高于一年的，取两者中最长的期限），质保期内，质保期内乙方对所供货物实行包修、包换、包退、包维护保养，对其提供的货物整机进行维修和系统维护，并提供全方位的技术支持和相关培训，期满后可同时提供终身维修保养服务，投标人应继续提供质保服务，维护、维修服务费用应按折扣、优惠价格给予采购人，但不可抗力（如火灾、雷击等）造成的故障除外，易损件及人为造成的损坏不在保修范围内。

4、质保期内如同一故障发生三次，或在1月内无法修复，乙方应无条件予以换货。如质保期内因故障停机，按停机时间的双倍顺延保修期。

5、乙方在免费质保期内需提供7\*24小时的售后服务。故障响应时间不超过2小时（响应方式包括现场、远程、电话指导等）。在设备的整个使用期内，如有紧急故障，乙方工作人员在得到通知后6小时内必须到达采购单位指定地点，排除故障。期间如不能修复，必须在24小时内提供应急措施；若因产品质量问题，乙方应免费更换；如检修人员不能排除故障，乙方应负责联系生产厂家派技术人员在故障响应24小时内到现场解决问题，其费用由乙方负责，如在规定的时间内未能使设备恢复正常工作，乙方将承担由此产生的一切损失。质保期内如不能满足上述要求，甲方有权扣除全部质量保证金。

5、所有货物保修服务方式均为乙方上门保修，即由乙方派员到货物使用现场维修，由此产生的一切费用均由乙方承担。

**第六条 包装要求**

1、除合同另有规定外，乙方提供的全部货物均应按标准保护措施进行包装。该包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。由于包装不善所引起的货物损失均由乙方承担。

2、每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格凭证。

**第七条 交货和验收**

1、乙方应当在合同签订后 天内向甲方提供所有货物样本（除样品外），并经甲方最终确认后再提供产品或生产。货物样本需送至招标方指定地点留存参照，货物配送到位验收结束后归还或充抵货物。 天内乙方将货物安装调试完毕交付甲方正常使用，地点由甲方指定。

2、乙方交付的货物应当完全符合本合同或者招投标文件所规定的货物、数量和规格要求。乙方提供的货物不符合招投标文件和合同规定的，甲方有权拒收货物，由此引起的风险，由乙方承担。

3、货物的到货验收包括：型号、规格、数量、外观质量、及货物包装是否完好。

4、乙方应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料及配件、随机工具等交付给甲方；乙方不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，视为未按合同约定交货，乙方负责补齐，因此导致逾期交付的，由乙方承担相关的违约责任。

5、货物和系统调试验收的标准：采购方组织验收小组按国家有关规定、行业通行标准、厂方出厂标准和乙方投标文件的承诺规范进行验收（**甲方将使用快速检测试剂对厨具所用板材等材料进行检测。**），必要时邀请相关的专业人员或机构参与验收。在验收过程中发现质量、数量、规格、服务等与合同要求不符等问题，应当场提出，责令整改，同时依照采购合同约定，追究违约卖方的法律责任。

验收不合格的，乙方应负责重新提供达到本合同约定的质量要求的设备。如乙方在履行合同中存在弄虚作假、以次充好等不良行为，将拒绝通过验收，由此引起的一切后果及损失由乙方承担。

6、设备的增减、调整和变更双方同意后签字确认并据实结算，根据测量的实际场地尺寸，个别设备的具体尺寸可略作变动，乙方要无条件配合；招标文件中明确表明订制的，乙方应按甲方的要求制作；

7、所有产品验收交付后方可使用，未经验收交付而使用视为验收合格。

**第八条 双方权利及义务：**

**1、乙方的责任：**

**1.1** 乙方应按照国家有关法律法规规章和“三包”规定，以及投标文件、合同所附的“服务承诺”提供服务。所购货物按乙方投标承诺提供免费维护和质量保证，保修费用计入总价。

1.2 在合同签订10日内，乙方向甲方提供与合同清单相符的设备平面布置图，并根据甲方所认可的平面布置图，20日内提供相应的水、电、气、地沟配套施工设计图并标明各设备的机电参数。

1.3 从设备交付甲方后，设备运行前期，乙方必须安排壹名技术工程人员，驻甲方现场10天，负责食堂设备调试及保养。以保证设备达到最佳运行状态，费用由乙方自己承担。

1.4 乙方应为甲方提供免费培训服务，并指派专人负责与甲方联系售后服务事宜。主要培训内容为货物的基本结构、性能、主要部件的构造及处理，日常使用操作、保养与管理、常见故障的排除、紧急情况的处理等，如甲方未使用过同类型货物，乙方还需就货物的功能对甲方人员进行相应的技术培训，培训地点主要在货物安装现场或由甲方安排。

1.5 在保修期内乙方每季度进行回访，有问题及时处理，出现质量问题或故障时响应时间为1小时，由遇到紧急突发事件运程无法解决的，乙方工程师必须在2小时内赶到维修现场进行处理，必要时应向甲方提供应急备用食堂设备，由此产生的费用由乙方负责；保修期内，乙方负责对其提供的货物整机进行维修和系统维护，不再收取任何费用，但不可抗力（如火灾、雷击等）造成的故障除外。若货物故障在检修8工作小时后仍无法排除，乙方应在48小时内免费提供不低于故障货物规格型号档次的备用货物供甲方使用，直至故障货物修复。

1.6 质保期内如同一故障发生三次，或在1月内无法修复，乙方应无条件更换货。如质保期内因故障停机，按停机时间的双倍顺延保修期。

1.7 所有货物保修服务方式均为乙方上门保修，即由乙方派员到货物使用现场维修，由此产生的一切费用均由乙方承担。

1.8 质保期或承诺质保期结束后，乙方仍应负责提供终身维修服务，保证零配件的供给，但只能收取配件费。

2、甲方的责任：

2.1 乙方在工程安装过程中，提出的关于影响安装的问题，需要甲方解决的，甲方应在12小时内给予答复、解决；

2.2 设备进场至安装调试结束移交前，进场设备甲方应指定专人签收，并提供存放场地妥善保管；

2.3 设备进入工地现场，甲方应安排1名人员协助乙方食堂设备的进场并协调安装；

2.4 在设备安装现场，甲方须无偿提供乙方施工的用水、用电、用气**。**

3、 保修期后的货物维护由双方协商再定。

**第十条 付款方式**

设备到场后业主单位验收合格后支付至实际到货价款的50%，安装结束后付至实际进度款的70%，调试结束并验收合格后付至实际进度款但不超过合同总价款的80%，项目运行2个月后付至97%，剩下的3%作为质保金，期满后无质量问题结清（质保金无息）。

**第十一条 违约责任**

１、甲方无正当理由拒收货物、拒付货物款的，由甲方向乙方偿付合同总价的5%违约金。

２、甲方未按合同规定的期限向乙方支付货款的，每逾期1天甲方向乙方偿付欠款总额的5‰滞纳金，但累计滞纳金总额不超过欠款总额的5% 。

３、如乙方不能交付货物、完成安装调试的，甲方有权扣留已交付的货物，同时乙方应向甲方支付合同总价5%的违约金。

４、乙方逾期交付的，每逾期1天，乙方向甲方偿付合同总额的5‰的滞纳金。如乙方逾期交付达20天，甲方有权解除合同，解除合同的通知自到达乙方时生效。

５、乙方所交付的货物品种、型号、规格不符合或达不到招标文件要求，提供产品的品牌、出厂地与投标书中不一致的，甲方有权拒收乙方货物，中止合同，并取消乙方中标资格，同时乙方应向甲方支付货款总额5%的违约金。

６、在乙方承诺的或国家规定的质量保证期内（取两者中最长的期限），如经乙方两次维修或更换，货物仍不能达到合同约定的质量标准，甲方有权退货，乙方应退回全部货款，并按第3条处理，同时，乙方还须赔偿甲方因此遭受的损失。

7、乙方未按约定时间提供食堂水、电、气、地沟施工设计图（含电子版），或者不能提供上述设计的，甲方将按乙方不能响应招标文件处理，有权单方解决合同；同时乙方应向甲方支付合同总价10%的违约金。

8、乙方未按本合同的规定和招标文件的“服务承诺”提供售后服务的，每次扣1000元，直至质保金扣完为止。

9、乙方在承担上述4-7款一项或多项违约责任后，仍应继续履行合同规定的义务（甲方解除合同的除外）。甲方未能及时追究乙方的任何一项违约责任并不表明甲方放弃追究乙方该项或其他违约责任。

10、乙方投标属虚假承诺，或经权威部门监测提供的货物不能满足招标文件要求，或是由于乙方的过错造成合同无法继续履行的，乙方应向甲方支付不少于合同总价20%赔偿金。

**第十二条 合同的变更和终止**

1、除《政府采购法》第50条第二款规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止合同。

2、除发生法律规定的不能预见、不能避免并不能克服的客观情况外，甲乙双方不得放弃或拒绝履行合同。乙方放弃或拒绝履行合同，在三年内不得参加铜陵市政府交易中心组织的政府采购活动。

3、乙方所交付的货物品种、型号、规格不符合或达不到招标文件要求，提供产品的品牌、出厂地与投标书中不一致的，甲方有权拒收乙方货物，中止合同，并取消乙方中标资格。

4、乙方未按约定时间提供食堂水、电、气、地沟施工设计图（含电子版），或者不能提供上述设计的，甲方将按乙方不能响应招标文件处理，有权单方解决合同。

**第十三条 合同的转让**

乙方不得擅自部分或全部转让其应履行的合同义务。

**第十四条 争议的解决**

1、因货物的质量问题发生争议的，应当邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。

2、因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲、乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决争议，则采取以下第（ ）种方式解决争议：

（1）向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼；

（2）向铜陵市义安区仲裁委员会按其仲裁规则申请仲裁。

如没有约定，默认采取第2种方式解决争议。

3、在仲裁期间，本合同应继续履行。

**第十五条 诚实信用**

乙方应诚实信用，严格按照招标文件要求和投标承诺履行合同，不向甲方进行商业贿赂或者提供不正当利益。

**第十六条 合同生效及其他**

1、本合同一式陆份，甲方叁份、乙方两份，经甲、乙方代表签章之日起生效。

2、双方可对本合同的条款进行修订更改或补充，以书面签订补充协议，补充协议与本合同具有同等效力。

|  |  |
| --- | --- |
| 甲方（采购人）：（盖章） | 乙方（供应商）：（盖章） |
| 代表人： | 代表人： |
| 电 话： | 电 话： |
| 开户银行： | 开户银行： |
| 帐 号： | 帐 号： |

**附设备清单：**