

铜陵市特种设备监督检验中心特种设备仪器购置项目

项目需求

采购单位：铜陵市特种设备监督检验中心

一、项目基本情况、项目背景、采购内容

本项目为铜陵市特种设备监督检验中心特种设备仪器购置项目，采购内容包括软管自动检定装置、场（厂）内机动车辆综合检验仪、笔杆式硬度计、恒磁小一体磁轭探伤仪、涂（镀）层测厚仪、卧式燃油（气）锅炉考核设备、燃油（气）有机热载体锅炉考核设备、锅炉水处理水质分析化验设备、起重指挥信号器具、永久气体气瓶充装考核设备、快开门式压力容器（蒸压釜）考核设备等。具体采购标的的名称、数量、参数以及技术要求等，详见竞争性磋商文件。

二、技术方案或服务内容、范围

序号	设备名称	设备参数	数量 (台/个)
1	软管自动 检定装置	（一）功能要求：用于高压软管等压力试验； （二）技术参数： - 外形尺寸$\leq 1200 \times 1000 \times 800 \text{mm}$； - 造压范围 $0 \sim 100 \text{MPa}$； - 造压介质：水； - 单相 220V 电压、功率约 2KW； ☆流量$\geq 1 \text{L/min}$（投标文件中需提供产品彩页扫描件）； - 配压力缓冲罐$\leq 6 \text{L}$； - 接口：DN25 法兰、M20*1.5 螺纹接口、$\phi 10$ 快接； - 压力表 $0 \sim 80 \text{MPa}$（2 只）、$0 \sim 160 \text{MPa}$（2 只）精度不低于 1.6 级； - 工作温度 $5 \sim 50^\circ \text{C}$； - 重量$\leq 200 \text{Kg}$。 （三）安全性能及附件要求：配防爆盒固定：尺寸$\leq 300 \times 300 \times \text{长 } 4000 \sim 6000 \text{mm}$，分段组合式（2~3）。配大小接头一套：M、Z、ZG、NPT、KEG 制标准（约 30 个）。	1 台

2	场（厂）内机动车辆综合检测仪	一、场（厂）内机动车辆综合检测仪 （一）功能要求： ☆1、厂内车辆综合检测仪用于测量厂车方向盘转向力、转向力矩、方向盘旋转角、方向盘自由转向角、制动踏板力、手刹制动力、厂车运行路段的空间动态实时坡度、区间平均坡度、路段总长度、车辆运行实时速度、路段车辆运行平均速度、厂车启动加速度、制停减速度、制停距离、门架倾角及下滑量。（投标文件中需提供产品彩页扫描件）。 2、系统符合国家相关检验规程要求。仪器小巧，检测方便,操作前准备时间不超过 3 分钟。 （二）性能特点： ☆1、可记录的参数：手持控制终端监测全程实时数字及曲线图。（投标文件中需提供产品彩页扫描件）。 2、仪器可整机使用亦可单机使用。 3、app 相关功能： 3.1 专用 app 软件，具有实时数据采集，图像传输功能。 3.2 实时测量数据可通过 app 端上传至用户专用数据平台。 3.3 客户可用自己手机注册用户，选择对应客户进行数据与平台的数据互联互通。APP 端即可查看本地数据也可查看云端历史数据。 3.4 用户测量数据后，将数据一键上传至云端，数据可打印可导出可生成报表，客户内部人员可随时随地及时分享测量数据，管理人员可在云平台上统一管理所有设备检测的现场报告。 4、科技云平台相关功能： 4.1 基本功能：轻松管理海量特检设备和特检数据，检测完毕后，实现数据一键上传至云端； 4.2 数据可打印可导出可生成报表； 4.3 云端数据互联互通，安全资源集中管理； 4.4 运行平台：手机、电脑双平台运行。在电脑端网址栏输入相关网址或在手机上直接打开 APP 即可运行； 4.5 安全性：账户安全性保证，登录账户时效管理，采用用户密码、校验码、手机短信等多种验证方式； 5、主机采用防尘圆口及 Type-C 进行充电，壳体具有 4 段电量显示，开机显示 5 秒后自动熄灭。 6、操控系统平台：Android 操作系统。 7、专用的存储芯片用来存储设置的参数、测试数据、测试结果。专业数据分析软件可将检测数据导入计算机保存。 方向盘转向参数测量模块：	2 台
---	----------------	--	-----

	☆1、测量界面实时显示力值及角度值，以及测量过程中的最大值，当前界面具有保存结果、打印结果功能，以便现场实时打印结果，并可以在保存的结果中进行打印以及导出数据结果。（投标文件中需提供产品彩页扫描件）。 ☆2、测量界面可连续保存多次的测量结果，已对比每次结果的差值，并且在该界面具有建议参考值，此参考值来源于本行业检验规程。（投标文件中需提供产品彩页扫描件）。 踏板、手刹力测量模块： ☆1、测量界面实时显示力值，以及测量过程中的最大值，当前界面具有保存结果、打印结果功能，以便现场实时打印结果，并可以在保存的结果中进行打印以及导出数据结果。（投标文件中需提供产品彩页扫描件）。 ☆2、测量界面可连续保存多次的测量结果，以对比每次结果的差值，并且在该界面具有建议参考值，此参考值来源于本行业检验规程。（投标文件中需提供产品彩页扫描件）。 坡度检测模块： ☆1、测量界面显示厂车类型及所属类型的坡度上限及下限，以便直接观察数据是否超标，软件搭载高德地图进行 GPS 定位及实时显示运行路线以及坡度，同时已不同颜色区分上坡、下坡及超限位置。（投标文件中需提供产品彩页扫描件）。 2、测量界面可实时记录坡度与位移的关系曲线图，可点击关系图中的任意位移点查看其坡度值，同时实时显示坡度数据以及速度数据。 3、测量结果界面显示测量时间、厂车类型、最小坡度、最大坡度、平均坡度、高德地图、运行路线（标注起点及终点）、超限区间（记录所有超限坡度的起始点及结束点，超过 20M 长的超限坡度在结果上以红色或其它颜色进行区分）、参考范围（此参考值依据为本行业检验规程） 4、坡度测量模块与 GPS 模块分体设计设计，与终端无线通信，以免其它因素影响 GPS 定位精准性。 制停距离检测模块： 1、标定界面具有通讯检测功能，已确定当前设备与终端是否链接成功，连接成功点击“标定”，自动完成标定并在此过程中提示“标定中”，标定完成后自动转到测量界面。 ☆2、测量界面实时显示实时速度以及速度与时间的关系曲线图，可在曲线图中时间轴上的任意点查看速度值信息，测量完成后显示启动加速度、制停减速度、平均速度、制停距离等相关数据，并且当前界面具有保存结果、打印结果功能，以便现场实时打印结果，并	
--	---	--

	可以在保存的结果中进行打印以及导出数据结果。（投标文件中需提供产品彩页扫描件）。 3、测量过程由速度传感器以及踏板力传感器相结合，速度传感器平行吸附在被测车辆上即可，通过踩踏踏板瞬间为始点进行制动距离的计算，并且期间可任意对踏板进行踩踏，测量结果以最后一次踩踏为始点进行计算。 门架倾角及下滑量检测模块： 1、测量界面实时显示 X、Y 轴初始角度和实时角度，以及实时位移及实时速度，并具有位移时间曲线分析图，最终显示下滑量和 X、Y 轴角度变化量测量结果，当前界面具有保存结果、打印结果功能，以便现场实时打印结果，并可以在保存的结果中进行打印以及导出数据结果。 2、测量界面具有建议参考值，此参考值来源于本行业检验规程。 3、倾角测量模块和下滑量、速度测量模块相互独立，避免测量时相互影响测量精度，APP 中倾角、下滑量、速度测量模块在同一测量界面呈现，可直观判断各项参数。 噪声检测模块： 1、测量界面实时显示噪声值，测量完成后显示最大噪声值及平均噪声值，当前界面具有保存结果、打印结果功能，以便现场实时打印结果，并可以在保存的结果中进行打印以及导出数据结果。 2、测量界面可连续保存多次的测量结果，已对比每次结果的差值。 （三）技术参数 控制终端类型：手机 转向参数测试模块： 1、力矩范围：0~500N·m 2、转向力范围：0-500N 3、转向角范围：顺逆时针旋转均不小于 1080° 4、旋转速度：≤60° /s 5、力矩精度：±0.1N·m 6、转向力精度：±0.1N 7、转向角精度：±0.1° 8、数据呈现：数字及曲线 踏板力测量模块： 1、测量范围：0-1000N 2、测量精度：0.1N； 3、无线传输方式：Bluetooth 手刹力测量模块：	
--	---	--

	1、测量范围：0-500N 2、测量精度：0.1N； 3、无线传输方式：Bluetooth 动态坡度检测模块： 1、路段测量范围：0-10000m 2、距离测量分辨率：≤0.01m 3、坡度测量范围：0-90% 4、坡度测量精度：≤0.5% 制停距离检测模块： 1、速度：0~100Km/h 2、分辨率：0.1km/h 3、测量精度：≤1%F.S； 4、加速度：±3g 5、加速度分辨率：0.01m/s² 6、制停距离：0~50m 7、分辨率：0.01m 8、制停距离综合精度：≤0.2m； 门架倾角及下滑量检测模块： 1、自然下滑量检测精度：1mm 2、高度测量范围：0-40m 3、测距精度：1mm 4、测量轴：X 轴 Y 轴 5、测量范围：±30° 6、分辨率：0.05° 噪声检测模块： 1、噪声测量范围：30-130dB, 2、噪音测量精度：< 0.1dB； 尺寸及重量要求： 1、整机重量（含箱体）：<3kg 2、箱体尺寸：<350*300*150mm 3、仪器工作湿度：<90%（RH） 4、仪器工作温度：（-10~60）℃ （四）主要配置：手机、方向盘转向参数测试模块、踏板操作力模块、手刹操作力模块、动态坡度测量模块、制停距离测量模块、搭载平台、门架倾角及下滑量检测模块、噪声检测模块、手持终端、专用软件、蓝牙打印机、电源适配器、第三方计量证书、合格证、保修卡、说明书。	
--	--	--

		（五）供货及资料要求： 能够提供第三方计量机构出具的计量证书。现货供应。 （六）售后要求： 质保 1 年，终身免费维修，免费终身软件升级及技术服咨询。	
3	笔杆式硬度计	一、功能要求： ☆1，可自动识别冲击方向；（投标文件中需提供产品彩页扫描件）。 2，全中文显示，操作方便； 3，具有示值软件校准功能； 4，内置高性能锂电池，超长工作时间； 5，可预先设置硬度值上、下限，超差报警； 6，可预先设置硬度值上、下限，超差报警。 二、技术参数： ☆1，测量范围：（170~960）HLD（17.9~68.5）HRC（投标文件中需提供产品彩页扫描件）。 2，测量方向：任意 3，D 型高精度冲击装置示值误差和示值重复性：±6HLD（HLD=760 时） 4，上下限设置范围：（170~960）HLD 5，通讯接口标准：Minisub 6，外形尺寸不大于：146x32x26mm 7，重量不大于：160g 三：配置清单： 仪器主机（含热敏打印机），D 型冲击装置、小支承环、尼龙刷（I）、高值里氏硬度块、充电器、通信电缆	1 台
4	恒磁小一体磁轭探伤仪	一、性能特点： 1. 产品为微型磁轭和交流磁化电源组成的无线一体机，无任何外部接线，集磁探、供电、照明、紫外光等功能于一体，结构紧凑，体积小，重量轻，使用方便。 2. 产品须集成有-逆变电磁场智能恒磁芯片，智能监测和动态调节电磁强度，使得电磁输出保持在最佳状态，保证提升力和灵敏度不受电池电量的影响。保证检验质量。 3. 恒磁验证：电池满电时提升力不小于 70N，把电池里的电全部放光，充电 5~10 分钟，提升力不小于 70N。 4. 仪器须仿人体工程学设计。 5. 仪器开机状态下长时间不工作将自动关机，省电、安全。 6. 电池可随意更换。 7. 产品磁轭探头集成有高亮度 LED 白光源和紫外光源，既可进行普通磁粉探伤，也可进行荧光磁粉探伤。	1 台

	8. 整机一键操作,采用智能多用开关。 9. 智能空载自动识别及控制功能,免于仪器空载时过流过热烧坏。 10. 具有智能软启动、软停止功能,缓冲仪器在频繁启动、停止时产生的电冲击,防止电冲击对元器件造成损伤。 11. 电池运行自动监视保护器,异常情况时,及时切断电路,防止出现意外。 12. 电量显示器指示,实时显示电源电量。 13. 特制探头脚调节器,使得探头脚调整方便、容易、快捷。 14. 配有专用工作包,干活更轻松,更安全。 二、技 术 参 数: ☆1、提升力(任何电量时): $\geq 70\text{N}$ (投标文件中需提供产品彩页扫描件)。 ☆2、灵敏度(任何电量时): A1-15/100 (投标文件中需提供产品彩页扫描件)。 3、一体化电磁探头体积$\leq 175 \times 165 \times 45\text{mm}$ 4、一体化电磁探头重量$\leq 1.3\text{Kg}$ 5、磁极间距: 35~200mm 6、磁极垂直内间距: 约 110mm ☆7、白光强度: $\geq 2000\text{Lux}$ (投标文件中需提供产品彩页扫描件)。 ☆8、黑光辐照度: $\geq 6000\text{uW}/\text{cm}^2$ (投标文件中需提供产品彩页扫描件)。 9、锂电池体积: $\leq 52 \times 45 \times 86\text{mm}$ 10、锂电池重量: $\leq 200\text{g}$ 11、锂电池工作温度: $-20^{\circ}\text{C} \sim 60^{\circ}\text{C}$ 12、电池工作过温保护: 70°C 13、电池充电过温保护: 50°C 14、电池充电低温保护: 0°C 15、锂电池容量: 55whx2 16、满电工作时间: $\geq 16\text{h}$。 17、电池配备方式: 可更换 18、工作暂载率: 100% 19、充电时长: 4~6h 20、专用充电器: 16.8V/1A/100~240VAC 三、标 准 配 置: <table><tr><td>1、一体化磁轭(无电池)</td><td>1 个</td></tr><tr><td>2、专用电池</td><td>2 个</td></tr><tr><td>3、专用充电器</td><td>2 个</td></tr></table>	1、一体化磁轭(无电池)	1 个	2、专用电池	2 个	3、专用充电器	2 个	
1、一体化磁轭(无电池)	1 个							
2、专用电池	2 个							
3、专用充电器	2 个							

		4、调脚工具 1 个 5、正斜脚 1 对 6、专用工作包 1 个 7、使用说明书 2 份 8、合格证 1 份 9、仪器箱 1 个	
5	涂（镀）层测厚仪	主要功能 （1）常规模式。只显示测量数据的基本信息，能够满足用户最基本的测量需要。 （2）图表模式。可设置上、下限报警值，测量数据如果超限，最终显示数值颜色变红，以示报警；并可查看最大值、最小值、平均数和标准差等信息。可以把测量数据存储在所有存储的数据均可上传至云服务器。本机也可以上传至云分享给手机或者联网设备。 （3）报告模式。此报告可以拍摄工件现场照片，并可将照片加入到报告当中去，报告可对测量数据进行统计、分析，并生成报表，以便后期存档。测量过程中可对数据进行分组管理。可以把测量数据存储在本机也可以上传至云分享给手机或者联网设备。 （4）录像模式。此模式下，用户可以测量的同时录制现场视频，用于情景复现，录制结束，用户可以保存测量数据。可以把录制的视频存储在本机也可以上传至云分享给手机或者联网设备。 （5）数据管理。不同测量模式下保存的数据，最后都可在“数据”菜单内进行查看。一个项目包括视频、报告和测量值三项，图表模式和报告模式下无视频数据。所有存储的数据均可上传至云服务器。 （6）科电云。可以把本机存储的所有音/视频、测量报告、测量数据备份至云端，方便用户随时查看。 （7）数据分享。测量结果可以通过二维码形式分享给任何人查看、下载。 （8）控制中心。用于远程指导和交流，把远距离的测量现场情况以实时视频的方式传输至控制中心。使用者可以边测量边音视频通话，控制中心可以查看使用者的实时位置坐标，可以实时获取测量的数据，并进行统计、分析形成测试报告。仪器可以自动存储视频数据，以便后期查看。控制中心可以实时查看测量现场，指导测量，记录测量结果以及把测量数据上传至云服务器。 1.5 仪器硬件配置（不低于以下参数） 处理器：64 位 Cortex-A53 四核；摄像头：前置 200W；后置 800W 内存：RAM:1GB LPDDR3；ROM :8GB EMMC 存储；显示方式：3.97 寸 IPS 高清彩屏，800*480 像素	1 台

数据接口：无线通信，USB；存储方式：本地存储、云存储
 数据报告：图表、图片、柱状图 防护设计：防尘、防水、防摔 供电电源：内置 3000MA 锂离子聚合物电池

主机参数表	
探头类型	F（磁性）
测量原理	磁感应
温度补偿	“锁相环”技术
测量范围	由探头决定
显示方式	≥3.97 寸 IPS 高清彩屏，480*800 像素
数据接口	无线通信，USB
操作系统	Android
校准方式	零点校准、系统校准、一点校准
数据报告	图表、图片、柱状图
显示语言	内置中文、英文
测量速度	可以选择单次测量、连续测量
按键背光	可开启和关闭背光
关机方式	硬按键关机、软件图标关机可选择
防护设计	防尘、防水、防摔
使用温度	相对湿度：≤90%；温度：-10℃~+50℃
☆工作 间	≥7 小时（最小背光亮度下）（投标文件中需提供产品彩页扫描件）。
供电电源	内置 3000MA 锂离子聚合物电池
主机尺寸	≤161mm(L)*73mm(W)*21mm(H)
整机重量	≤253g(不含探头)

探头参数表						
探头型号	F0.5	F1.2	N1.2	F3	F5	F10
测量范围	0~0.5	0~1.25	0~1.25	0~3	0~5	0~10
基体最小平面直径	10	15	18	18	18	22
最小曲率半径(凹)	5	6	10	10	10	12

			最小曲率半径(凸)	1.5	2	5	5	5	5				
			对应内防腐探头可测管道内径	40	42	80	60	60	70				
			测量精度 (H 为厚度值)	±（1~3）%H±1 μ m, 或 H±2 μ m			±（2~3）%H ±2 μ m		± (2~4) %H ±2 μ m				
			探头类型	F 为磁性探头，N 为非磁性探头									
			基体临界厚度	F:1mm, N:0.5mm									
			注：以上默认单位为 MM。										
			仪器及附件 1、涂（镀）层测厚仪主机										

		5、部件识别：嵌入考核软件中，对相关操作阀门、安全附件或典型结构进行扫描识别，同时在工业触摸屏显示出识别物件相应的名称，考核端需有相应语音提示。考核界面应显示考题内容，实时显示学员每一步操作内容。 6、至少配备锅炉本体、锅炉附属设备、安全附件及阀门、燃烧器、给水泵、分汽缸、弹簧式安全阀、压力表、主汽阀、排气阀、给水阀、止回阀、排污阀、水旋塞、汽旋塞、水位计、分汽缸进气阀、分汽缸出气阀、燃油（气）管路、疏水管路、电控操作台、工业触摸屏、台式电脑、考核软件、部件识别系统等，其中部件识别数量不得少于 15 个。 7、设备尺寸≤长*宽*高 3500*2000*2500mm	
7	燃油（气） 有机热载体 锅炉考核 设备	1、锅炉应选用国内目前在用的具有代表性的典型炉型，按照锅炉设计图纸，按一定比例将真实锅炉缩小制作。锅炉外形、锅炉内部结构、配备的附属设备、安全附件和操作阀门等均为真实部件，能供考试人员操作，能够对运行状况（如压力）进行模拟显示。 ☆2、能够实现部件识别操作、基本操作、应急处置操作等要求，考试内容应与《特种设备作业人员考核规则》考核大纲一致。（投标文件中需提供产品彩页扫描件）。 3、满足考核要求，软件系统具有随机组卷、自动限时计时、自动判卷评分、自动记录存档、统计、查询、汇总报表等功能。 4、注油泵要求真实导热油用齿轮泵；循环泵要求真实 BRY 风冷式热油泵；热油循环系统截止阀是波纹管式截止阀；热油循环系统安全阀是波纹管式安全阀；燃烧器是锅炉用真实燃烧器。 5、部件识别：嵌入考核软件中，对相关操作阀门、安全附件或典型结构进行扫描识别，同时在工业触摸屏显示出识别物件相应的名称，考核端需有相应语音提示。考核界面应显示考题内容，实时显示学员每一步操作内容。 6、至少配备锅炉本体、锅炉附属设备、高位膨胀器、低位储油罐、油气分离器、注油泵、导热油循环泵、导热油备用循环泵、燃烧器、供油（气）管路、安全附件及阀门、注油泵进口阀、过滤器、压力表、操作台、按钮及指示灯、工业触摸屏、台式电脑、考核系统和部件识别系统。其中部件识别数量不得少于 15 个。 7、设备尺寸≤长*宽*高 3500*2000*2300mm	1 台
8	锅炉水处理水质分析化验设备	仪器清单	1 台

		名称	数量	备注	
		1000mL 小口瓶	4 个	3 个无色, 1 个棕色	
		500mL 小口瓶	4 个	3 个无色, 1 个棕色	
		60mL 滴瓶	4 个	3 个无色, 1 个棕色	
		量筒、量杯 (1000ml/10mL)	各 2 个		
		大理石滴定台	2 个		
		250mL 三角瓶	8 个		
		25mL 酸滴定管	2 支	1 个无色, 1 个棕色	
		25mL 碱滴定管	2 支		
		500mL 烧杯	2 支		
		25mL 比色管	1 套		
		台式电导率仪	1 台	范围: 0.0 μ S/cm~200.0ms/cm 最小分辨率: 0.01 μ S/cm 精度: $\pm$ 1.0%FS	
		台式 pH 计	1 台	范围: -2~18PH 最小分辨率: 0.01PH 精度: $\pm$ 0.01PH	
9	起重指挥信号器具	1、旗语设备: 红、绿色旗帜各 3 副。面幅约 400*500mm, 旗杆直径 25mm, 旗杆长度 500mm。 2、标志标牌: 作业现场安全标志 2 套 (包括禁止标志、警告标志、指令标志、提示标志等), 符合 GB/T 6067.1-2010 及 GB 15052-2010 的规定。			1 套
10	永久气体气瓶充装考核设备	1、充装台、气瓶、安全附件、充装夹具、充装截止阀、气瓶瓶阀、充装管路、压力表、真空表等需实物仿真, 并可进行相应模拟操作, 且能够对运行状况充装压力等进行模拟显示。 ☆2、能够实现部件识别操作、基本操作、应急处置操作等考试的要求, 考试内容与《特种设备作业人员考核规则》考核大纲一致。(投标文件中需提供产品彩页扫描件)。 3、满足考核要求, 软件系统具有随机组卷、自动限时计时、自动判卷评分、自动记录存档、统计、查询、汇总报表等功能。 4、至少配备充装台、防爆墙、充装排、抽真空排、气瓶 (40L, 5 只)、气瓶防倒链、防错装充装夹具、抽真空夹具、安全阀、充装控制总阀、充装分支控制阀、充装截止阀、充装排空阀、气瓶瓶阀、抽真空气瓶瓶阀、抽真空截止阀、压力表针型阀、压力表、工业触摸屏、台式电脑、考核软件、部件识别系统。其中部件识别数量不			1 台

		得少于 15 个。 5、设备尺寸≤长*宽*高 2500*1000*2500mm	
11	快开门式 压力容器 (蒸压釜) 考核 设备	1、蒸压釜为双开门式蒸压釜，2 种开门方式（侧开门、吊开门），含有 2 套电动开门装置。 2、安全阀、压力表、温度表、安全联锁装置、门开关、进气阀、疏水阀、排汽阀、排污阀等均为实物，并可进行相应操作，且能够对运行状况如压力、温度等进行显示。 ☆3、能够实现部件识别操作、基本操作、应急处置操作等要求，考试内容应与《特种设备作业人员考核规则》考核大纲一致。（投标文件中需提供产品彩页扫描件）。 ☆4、满足考核要求，软件系统具有随机组卷、自动限时计时、自动判卷评分、自动记录存档、统计、查询、汇总报表等功能。（投标文件中需提供产品彩页扫描件）。 5、至少配备蒸压釜釜体、蒸汽管路、充气管路、安全联锁装置、电动机、安全阀、截止阀、三通旋塞、存水弯管、圆盘式疏水器、球阀、釜门手柄阀、按钮指示灯、压力表、温度表、工业触摸屏、台式电脑、考核软件、部件识别系统。其中部件识别数量不得少于 15 个。 6、设备尺寸≤长*宽*高 1500*1000*2000mm	1 台

三、投标人资格要求

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：按照财政部、工业和信息化部制定的《政府采购促进中小企业发展管理办法》，本项目为专门面向中小企业采购项目（专门面向中小企业采购的项目，供应商应为中小微企业、监狱企业、残疾人福利性单位）。企业划型标准按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300 号规定执行）。

对此项内容如有疑问，可通过书面形式或登录铜陵市公共资源交易平台线上提交两种方式向采购人进行质疑。

3. 本项目的特定资格要求：无

四、采购方式

竞争性磋商

五、评分办法

序号	评分标准	评分因素	分值	备注
1	技术方案	(1) 保证项目实施的技术力量强, 保证供货质量的措施合理, 保证供货期的方案和措施合理, 技术培训、安装、调试、验收的方案和措施合理, 对本项目有效的改进措施和合理化建议合理、可行的得 5 分; (2) 保证项目实施的技术力量较强, 保证供货质量的措施较合理, 保证供货期的方案和措施较合理, 技术培训、安装、调试、验收的方案和措施较合理, 对本项目有效的改进措施和合理化建议较合理、较可行的得 3 分; (3) 保证项目实施的技术力量较弱, 保证供货质量的措施不合理, 保证供货期的方案和措施较合理, 技术培训、安装、调试、验收的方案和措施不合理, 对本项目改进措施和合理化建议不合理、不可行的得 1 分; (4) 无此内容的不得分。	5分	投标人将技术方案上传至电子投标文件中, 否则不予计分
2	售后服务方案	(1) 项目售后人员的专业素质高, 专业能力强, 人力资源配置等情况合理的得 5 分; (2) 项目售后人员的专业素质较高, 专业能力较强, 人力资源配置等情况较合理的得 3 分; (3) 项目售后人员的专业素质较低, 专业能力较弱, 人力资源配置等情况不合理的得 1 分;	5分	投标人将售后服务方案上传至电子投标文件中, 否则不予计分

		(4) 无此内容的不得分。		
3	质保期	所投设备免费质保期在一年免费质保的基础上,每增加一年加 2.5 分,最多得 5 分。	5分	①投标人自行编制免费质保期承诺函,并上传至电子投标文件中,否则不予计分。 ②本处质保期系指所投全部设备的免费质保期,若有任意一台(或多台)质保期不一致的,则以承诺中的最低期限计分。
4	产品技术参数及性能	技术参数全部满足项目需求要求的得满分 43 分,在 43 分的基础上,每有一项带“☆”项不满足项目需求要求的扣 3 分,每有一项其他项(除了带“☆”项的)不满足项目需求要求的扣 1 分。扣完为止。	43分	要求提供证明材料的需根据采购需求提供相关证明材料扫描件放入电子投标文件;未要求提供证明材料的以技术规格响应表作为评审依据
5	业绩	每提供一个自 2020 年 5 月 1 日以来(以合同签订时间为准)本项目响应单位承揽的场(厂)内机动车辆综合检验仪供货业绩的得 4 分,满分得 12 分。	12分	提供业绩合同扫描件,如业绩合同中无法体现签订时间等关键信息的,另须提供业绩项目采购人单位(业绩合同甲方)出具的证明材料扫描件,扫描件上传自电子投标文件中,否则不予计分。
6	报价部分	价格分采用低价优先法计算,即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价,其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算: 投标报价得分=(评标基准价 / 投标报价) × 30	30分	以投标报价作为评审依据

		评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响服务质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。		
--	--	---	--	--

- 注：（1）未按要求提供的不予计分；
- （2）投标企业业绩仅限以投标单位名称的法人（不含总公司或下属公司）所取得的业绩；
- （3）若投标单位名称等信息发生过变更，以至于影响到上述业绩评审时，应提供有效的证明文件扫描件放入电子投标文件。

六、合同主要条款

- 1、合同履行期限：合同签订后 30 个日历天内供货安装、并调试完毕。
- 2、付款方式：合同签订后预付合同价款的 40%，余款待供货、安装、调试完毕并经验收合格后一次性无息付清。
- 3、质保期：不少于一年，具体以投标文件中的承诺为准。
- 4、履约保证金：无

七、其它

无

填报日期：2023 年 5 月 8 日